



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНОЙ МЕТРОЛОГИИ – РОСТЕСТ»
(ФБУ «НИЦ ПМ – РОСТЕСТ»)

**Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний
в целях утверждения типа средств измерений
(Приказ Росстандарта № 3152 от 28.12.2024 г.)**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 104-10-1815
от «05» 06 2025 г.

по проверке результатов испытаний в целях утверждения типа
анализаторов сигналов и спектра СК4-МАХ4

1. На проверку представлены документы с результатами испытаний в целях утверждения типа анализаторов сигналов и спектра СК4-МАХ4, изготавливаемых ФГУП «НПП «Гамма», г. Москва.

Документы представлены ООО «РАВНОВЕСИЕ» исходящим письмом от 08.04.2025 № 189-2025.

2. Комплект представленных документов включает:
- копию заявки на проведение испытаний;
 - программу испытаний;
 - протоколы испытаний;
 - описание типа средств измерений (проект);
 - акт испытаний;
 - декларация о соответствии ТР ТС 004-2011 и ТР ТС 020/2011;
 - декларацию полноты документации, уровня защиты и отсутствия недокументированных возможностей программного обеспечения средств измерений;
 - методику поверки РВНЕ.0002-2025 МП «ГСИ. Анализаторы сигналов и спектра СК4-МАХ4. Методика поверки», согласованную ООО «РАВНОВЕСИЕ» 11.03.2025;
 - копии эксплуатационных документов;
 - копию технические условия.

3. В ходе проверки установлено:

Наименование документа	Этап проверки, содержание	Результат
1 Все документы	1.1 Проверка соответствия комплектности материалов испытаний положениям пункта 6 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905	соответствует
	1.2 Проверка соответствия наименования и обозначения типа средства измерений, приведенных в заявке на испытания, материалах испытаний, а также в представленной технической и эксплуатационной документации	соответствует

	1.3 Проверка заявляемых характеристик средства измерений на соответствие области аккредитации испытательного центра (на основании конкретных пунктов области аккредитации указанных в акте испытаний)	<i>соответствует¹⁾</i>
	1.4 Проверка наличия и соответствия (при наличии) испытанного типа СИ утвержденному типу в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений	<i>отсутствует</i>
	1.5 Проверка временной последовательности подписания и утверждения документов	<i>соответствует</i>
2 Заявка на проведение испытаний	2.1 Проверка соответствия оформления заявки требованиям пункта 19 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическим рекомендациям	<i>соответствует²⁾</i>
	2.2 Проверка наличия в заявке сведений об уведомлении федерального органа исполнительной власти, осуществляющего федеральный государственный метрологический надзор, о начале деятельности по производству средств измерений (только для СИ серийного производства, изготавливаемых на территории Российской Федерации) и соответствия данных сведений	<i>отсутствует</i>
	2.3 Проверка информации о наличии (отсутствии) в заявке заключения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и соответствии данных сведений	<i>отсутствуют</i>
3 Программа испытаний	3.1 Проверка учета испытателем при проведении испытаний обязательных метрологических и технических требований (при их наличии), распространяющихся на испытанные СИ (этап, предусматривающий проверку наличия обязательных метрологических и технических требований к СИ)	<i>учтено²⁾</i>
	3.2 Проверка оформления в соответствии с положениями пункта 22 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	<i>соответствует</i>
	3.3 Проверка наличия обоснования применения при испытаниях государственных первичных эталонов (ГПЭ)	<i>не применяется</i>
4 Протоколы испытаний	4.1 Проверка оформления протоколов испытаний в соответствии с положениями пункта 24 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	<i>соответствует</i>
	4.2 Проверка наличия протоколов испытаний по каждому пункту программы испытаний	<i>соответствует</i>
	4.3 Протокол «Опробование методики поверки»: 4.3.1 проверка соответствия положениям пункта 9 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	<i>соответствует</i>

	4.3.2 проверка наличия сведений, подтверждающих применение ГПЭ при опробовании методики поверки	<i>не применяется</i>
	4.4 Протокол «Анализ конструкции СИ»: проверка отражения информации о наличии конструктивных мер, обеспечивающих достаточную защиту СИ от несанкционированной настройки или вмешательства или об отсутствии необходимости такой защиты, возможности (невозможности) нанесения знака утверждения типа и знака поверки в местах, доступных для просмотра.	<i>имеется/соответствует</i>
5 Методика поверки	5.1 Проверка соответствия оформления методики поверки положениям приложению № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907 и методическим рекомендациям	<i>соответствует</i>
	5.2 Проверка наличия информации о возможности проведения поверки в сокращенном объеме в соответствии с требованиями пункта 9 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907, соответствие данной информации описанию типа СИ	<i>имеется/соответствует⁴⁾</i>
	5.3 Проверка наличия (при реализации выборочной поверки) раздела с описанием критериев выборки в соответствии с пунктом 10 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	<i>отсутствует⁵⁾</i>
	5.4 Проверка наличия (отсутствия) ГПЭ в качестве основного средства поверки	<i>не применяется</i>
6 Проект описания типа	Проверка соответствия оформления проекта описания типа положениям пункта 25 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905	<i>соответствует</i>
7 Акт испытаний	7.1 Проверка соответствия оформления положениям пунктов 26 и 27 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905	<i>соответствует</i>
	7.2 Проверка соответствия метрологических и технических характеристик, полученных по результатам испытаний средств измерений, заявленным	<i>соответствует</i>
	7.3 Проверка соответствия рекомендуемого значения интервала между поверками, полученного по результатам испытаний средств измерений, положениям приказа Росстандарта от 02.07.2019 г. № 1502 и МИ 3676-2023	<i>соответствует⁶⁾</i>

Примечания:

¹⁾ – в соответствии с п. 5.10, 5.54 области аккредитации ООО «РАВНОВЕСИЕ» (Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц Росаккредитации № RA.RU.314471).

²⁾ – характер производства – серийное;

³⁾ - п. 4.10 программы испытаний предусматривает проверку на соответствие обязательным требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011;

⁴⁾ – проведение поверки в сокращенном объеме предусмотрено;

⁵⁾ – выборочная поверка не предусмотрена;

⁶⁾ – рекомендован интервал между поверками 2 года (соответствует предельному значению, рекомендованному приказом Росстандарта от 02.07.2019 г. №1502).

Вывод:

Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа средств измерений отмечает:

- метрологические и технические характеристики анализаторов сигналов и спектра СК4-МАХ4, полученные по результатам испытаний, проведенных ООО «РАВНОВЕСИЕ» соответствуют заявленным;

- полученные результаты испытаний удовлетворяют требованиям программы испытаний;

- программа испытаний, акт испытаний с протоколами испытаний, проект описания типа средства измерений оформлены в соответствии с требованиями приложения №1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905,

и считает возможным рекомендовать:

- утвердить тип анализаторов сигналов и спектра СК4-МАХ4, изготавливаемых ФГУП «НПП «Гамма», г. Москва;

- установить

поверку по документу РВНЕ.0002-2025 МП «ГСИ. Анализаторы сигналов и спектра СК4-МАХ4. Методика поверки», согласованному ООО «РАВНОВЕСИЕ» 11.03.2025;

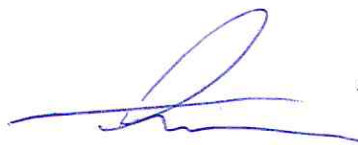
интервал между поверками 2 года.

Руководитель
Единого центра Росстандарта
проверки результатов испытаний в целях
утверждения типа средств измерений



А.А. Сатановский

Проверку материалов испытаний провел:
Ведущий инженер отдела 104



А.С. Беляков